



ООО «Риналин Трейд»
водозапорная арматура и металлопрокат



ООО «Риналин Трейд»

водозапорная арматура и металлопрокат

РИНАЛИН ТРЕЙД-крупный поставщик трубопроводной арматуры по всей территории РБ, России и Европы. Наша компания создана в 2008 году. Начиная с 2009 года мы осуществляем поставки наиболее популярных позиций трубопроводной арматуры на белорусский и российский рынки. Сегодня нас знают как надежного партнера. Более 100 крупных предприятий во всех регионах РБ и России выбрали нашу компанию в качестве основного поставщика соединительных элементов трубопровода, трубопроводной арматуры, фитингов и радиаторов отопления. Мы развиваем рынок трубопроводной арматуры, предоставляя уникальные условия для развития партнерских отношений. За более чем 6-летнюю историю существования компании, нами накоплен огромный опыт выстраивания взаимовыгодного сотрудничества с крупными предприятиями по всей стране. Мы гарантируем справедливую цену на поставляемую продукцию. Мы гарантируем заявленное качество продукции.

Партнерство с надежными заводами-изготовителями позволяет обеспечивать Вас продукцией, качество которой эффективно справляется с рабочей задачей. Для Вашего удобства поставка продукции может осуществляться в любую точку РБ и России как со склада в Минске, так и напрямую с завода-изготовителя. В дальнейших планах развития компании, мы ставим перед собой задачу увеличения ассортимента предлагаемой продукции для совместного покорения новых рубежей.

ООО «Риналин Трейд»
водозапорная арматура и металлопрокат



Общество с ограниченной ответственностью «Риналин Трейд»

223043, Минский р-н, п/о Большевик, д. Чижовка, ул. Кольцевая, 2
Тел.: (017) 289-01-16, 289-02-92, Тел/факс: (017) 289-03-10
GSM: +37529-656-10-06, +37529-627-10-06, +37529-695-10-06
e-mail: 2890310@mail.ru
www.rinalin.by

Limited Liability Company "Rinalin Trade"

223043, Minsk region, post office Bolshevick, Chizhovka, Koltsevaya str, 2
Tel. (017) 289-01-16, 289-02-92, Tel/fax (017) 289-03-10
GSM: +37529-656-10-06, +37529-627-10-06, +37529-695-10-06
e-mail: 2890310@mail.ru
www.rinalin.by



30Ч6Бр Py-10



31Ч16Бр Py-10



30Ч15Бр Py-10



30с41нж Py-16



30с541нж Py-16



30с941нж Py-16



30с564нж Py-25



30с964нж Py-25



30с64нж Py-25



30с15нж Py-40



30Ч39р Py16



30нж41нж Py-16



30нж64нж Py-25



Фмф/фсф Py-16



Шиберная задвижка



15ч14п/бр Py-16



15ч18п /15кч18п Py-16



15ч19 п /15кч19п Py-16



15с65нж Py-16



15с22нж /15нж22нж Py-40



15с18нж Py-25



15нж65нж Py-16



15нж18нж Py-25



19421p Py-16



1646п Py-16



19416БpPy-16



19с53нж Py-40



11с32п Py-25/40



3ДП (Затвор Дискосый Поворотный)



11с31п Py-25/40



15с68нж



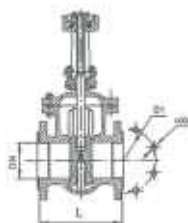
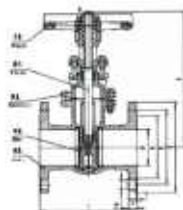
31с45нж



11с41п/11нж41п



30ч6бр/30ч906бр



Ду	L	D1	d	n
50	180	125	18	4
80	210	160	18	4
100	229	180	18	8
125	255	210	18	8
150	280	240	22	8
200	330	295	22	8
250	450	350	22	12
300	500	400	22	12
400	600	515	26	16
500	700	620	26	20

Технические характеристики:

Максимальное рабочее давление: 1.0МПа

температура рабочей среды: -10 °С~200 °С

рабочая среда: вода, пар, нефть и другие неагрессивные среды

материал корпуса: серый чугун

материал уплотнения: латунь

материал маховика: серый чугун, стальная штамповка

материал шпинделя: углеродистая сталь

тип присоединения: фланцевый по ГОСТ 12815-80

класс уплотнения: «С» «D» по ГОСТ 9544-93

способ управления: ручной

30ч39р



Технические характеристики:

максимальное рабочее давление: 1.6МПа

температура рабочей среды: 0--80°C/0--120°C/0--200°C (по материалу уплотнения)

рабочая среда: вода , пар и неагрессивные масла (по материалу диска)

материал корпуса: шарографитный чугун

материал шпинделя: 2Cr13

подъемная гайка: латунь

материал диска: NBR, EPDM, силиконовая резина (по рабочей среды)

тип присоединения: фланцевый по ГОСТ 12815-80

класс уплотнения: «А» по ГОСТ 9544-93

способ управления: ручной

Ду	L	D1	z-d
50	150	125	4-18
65	170	145	4-18
80	180	160	4-18
100	190	180	8-18
125	200	210	8-18
150	210	240	8-18
200	230	295	12-22
250	250	355	12-26
300	270	410	12-26
350	290	470	16-26
400	310	525	16-30
500	350	650	20-33
600	390	770	24-36

Шибберная задвижка

Ду	L	D1	n-m
50	40	125	4-18
65	42	145	4-18
80	47	160	8-18
100	50	180	8-18
125	55	210	8-18
150	63	240	8-22
200	65	295	8-22
250	67	350	12-22
300	70	400	12-22
350	83	460	16-22
400	93	515	16-26
500	115	620	20-26
600	135	725	20-30
700	140	840	24-30
800	185	950	24-33
900	200	1050	28-33
1000	215	1160	28-33



Технические характеристики:

максимальное рабочее давление: 1.0MPa

температура рабочей среды: $\leq 120^{\circ}\text{C}$

рабочая среда: гидropульпа, помой, водно-угольная смесь, зола, шлак-вода состав и т.д

материал корпуса: DN50-600 серый чугун , DN700-1000 WCB

материал шпинделя: углеродистая сталь, нержавеющая сталь

материал диска: WCB, 301, 304

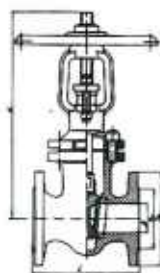
материал уплотнения: EPDM, PTFE

тип присоединения: фланцевый по ГОСТ 12815-80

класс уплотнения: «А» по ГОСТ 9544-93

способ управления: ручной

30с41нж



Ду	L	D1	d	n
50	180	125	18	4
80	210	160	18	4 (8)
100	230	180	18	8
150	280	240	22	8
200	330	295	22	12
250	450	355	26	12
300	500	410	26	12
350	550	470	26	16
400	600	525	30	16
500	700	650	33	20
600	800	770	36	20

Технические характеристики:

максимальное рабочее давление: 1.6МПа

температура рабочей среды: -29°С-425°С

рабочая среда: вода, пар, нефть и другие неагрессивные среды

материал корпуса: WCB

материал шпинделя: углеродистая сталь, 2Cr13

материал уплотнения: 2Cr13, 304

материал маховика: ковкий чугун

материал втулки: шарографитный чугун, латунь

тип присоединения: фланцевый по ГОСТ 12815-80

класс уплотнения: «В» «С» по ГОСТ 9544-93

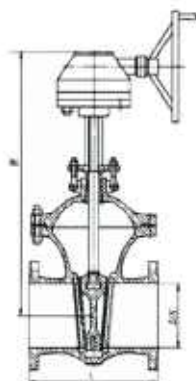
способ управления: ручной



ООО «Риналин Трейд»

водозапорная арматура и металлопрокат

30с541нж/30с564нж



максимальное рабочее давление: 1.6МПа/ 2.5МПа
температура рабочей среды: -29°С-425°С
рабочая среда: вода, пар, нефть и другие
неагрессивные среды
материал корпуса: WCB
материал шпинделя: углеродистая сталь, 2Cr13
материал уплотнения: 2Cr13
материал маховика: ковкий чугун
материал втулки: шарографитный чугун, латунь
тип присоединения: фланцевый по ГОСТ 12815-80
класс уплотнения: «В» «С» по ГОСТ 9544-93
способ управления: коническая передача

Присоединительный размер смотрите 30с41нж

30с941нж/30с964нж

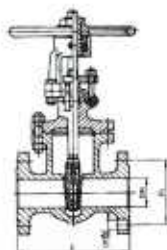
Можем производить по присоединительному размеру,
который заказчик назначит.

Присоединительный размер и материалы основных частей

смотрите 30с41нж/30с64нж.



30с64нж/30нж64нж



Ду	L	D1	d	n
50	180/250	125	18	4
80	210/280	160	18	8
100	230/300	190	22	8
150	403/350	250	26	8
200	419/400	310	26	12
250	450	370	30	12
300	500	430	30	16

Технические характеристики:

максимальное рабочее давление: 2.5МПа

температура рабочей среды: -29°C-425°C

рабочая среда: вода, пар, нефть и другие неагрессивные среды
(слабо-неагрессивные среды подходят нержавеющей сталию)

материал корпуса: WCB , 301, 304

материал шпинделя: углеродистая сталь, 2Cr13, 301, 304

материал уплотнения: 2Cr13, 301, 304

материал втулки: шарографитный чугун, латунь

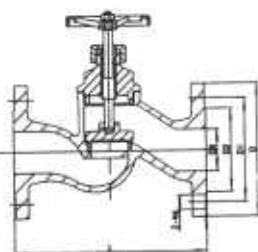
материал маховика:ковкий чугун

тип присоединения: фланцевый по ГОСТ 12815-80

класс уплотнения: «В» «С» по ГОСТ 9544-93

способ управления: ручной

15ч19п/15кч19п

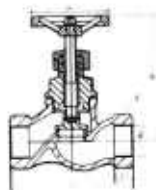


Ду	L	D1	z-d
25	120	85	4-14
32	140	100	4-18
40	170	110	4-18
50	200	125	4-18

Технические характеристики:

максимальное рабочее давление: 1.6МПа
 температура рабочей среды: $\leq 100^{\circ}\text{C}/150^{\circ}\text{C}$
 рабочая среда: вода, пар и другие неагрессивные среды
 материал корпуса: серый чугун/ковкий чугун
 материал шпинделя: углеродистая сталь
 материал уплотнения: PTFE
 материал маховика: стальная штамповка, серый чугун
 тип присоединения: фланцевый по ГОСТ 12815-80
 класс уплотнения: «А» по ГОСТ 9544-93
 способ управления: ручной

15ч18п/15кч18п



Ду	L	L1
15	90	18
20	100	20
25	120	22
32	140	30
40	170	31
50	200	34
65	260	35

Технические характеристики:

максимальное рабочее давление: 1.6МПа
 температура рабочей среды: $\leq 150^{\circ}\text{C}$
 рабочая среда: вода, пар и другие неагрессивные среды
 тип присоединения: муфтовый
 материал корпуса: серый чугун/ковкий чугун
 материал шпинделя: углеродистая сталь
 материал уплотнения: PTFE
 класс уплотнения: «А» по ГОСТ 9544-93
 способ управления: ручной

15с68нж/15нж68нж

Технические характеристики:

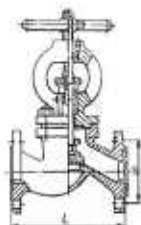
Ду	L
10	79
15	92
20	111
25	120
32	152
40	172
50	200

Тип присоединения: муфтовый/раструбная сварка/сварка встык/фланцевый.
давление условное: 1.6МПа~ 42.0МПа
температура рабочей среды: $-29^{\circ}\text{C} \leq t \leq 425^{\circ}\text{C}$ (по материалу корпуса) $-20^{\circ}\text{C} \sim 180^{\circ}\text{C}$ (нержавеющая сталь)
рабочая среда: вода, пар, газ и другие среды (кислотно – щелочная среда подходит нержавеющей стали)
способ управления: ручной/ электрический
материал корпуса: A105, A182 F22, 304, 316
материал диска: A276 420, A276 F22, 304, 316
материал шпинделя: A182 F6a, A182, 304, 316
материал маховика: A197



15с22нж

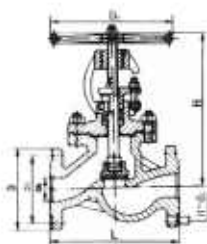
Технические характеристики:



максимальное рабочее давление: 4.0 МПа
температура рабочей среды: $-20^{\circ}\text{C} \sim 425^{\circ}\text{C}$
рабочая среда: вода, пар, нефть и другие неагрессивные среды
материал корпуса: WCB
материал шпинделя: углеродистая сталь, 2Cr13
материал уплотнения: 2Cr13
материал маховика: ковкий чугун
тип присоединения: фланцевый по ГОСТ 12815-80
класс уплотнения: «В» «С» по ГОСТ 9544-93
способ управления: ручной

Ду	L	D1	d	n
15	130	65	14	4
20	150	75	14	4
25	160	85	14	4
32	180	100	18	4
40	200	110	18	4
50	230	125	18	4
65	290	145	18	8
80	310	160	18	8
100	350	190	22	8
150	480	250	26	8
200	600	320	30	12

15с65нж/15нж65нж



Ду	L	D1	d	n
15	130	65	14	4
20	150	75	14	4
25	160	85	14	4
32	180	100	18	4
40	200	110	18	4
50	230	125	18	4
65	290	145	18	4
80	310	160	18	8
100	350	180	18	8
150	480	240	22	8
200	600	295	22	12

Технические характеристики:

максимальное рабочее давление: 1.6МПа

температура рабочей среды: -20°C~425°C (материал корпуса:нержавеющая сталь: -20°C~200°C)

рабочая среда: вода, пар, нефть и другие неагрессивные среды (слабо-неагрессивные среды подходят нержавеющей стали)

материал корпуса: WCB (301, 304)

материал шпинделя: углеродистая сталь, 2Cr13 (301, 304)

материал уплотнения: 2Cr13 (301, 304)

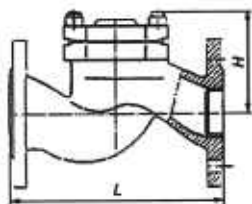
материал маховника: ковкий чугун

тип присоединения: фланцевый по ГОСТ 12815-80

класс уплотнения: «В» «С» по ГОСТ 9544-93

способ управления: ручной

16ч6п



Технические характеристики:

максимальное рабочее давление: 1.6 МПа

температура рабочей среды: -10°C~100°C

рабочая среда: вода, пар

материал корпуса: серый чугун

материал уплотнения: PTFE

тип присоединения: фланцевый по ГОСТ 12815-80

класс уплотнения: «А» по ГОСТ 9544-93

способ управления: автоматический

Ду	L	D1	n	d
25	160	85	4	14
32	180	100	4	18
40	200	110	4	18
50	230	125	4	18
65	290	145	4	18
80	310	160	4	18
100	350	180	8	18
125	400	210	8	18
150	480	240	8	22
200	600	295	12	22

19Ч16бр

Технические характеристики:

максимальное рабочее давление: 1.0 МПа

температура рабочей среды: -10°C~200°C

рабочая среда: вода, пар, нефтепродукты

материал корпуса: серый чугун

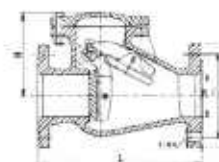
шпиг: углеродистая сталь

материал уплотнения: латунь

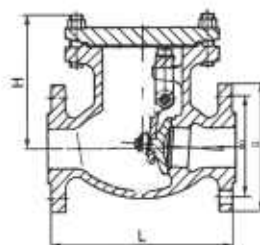
тип присоединения: фланцевый по ГОСТ 12815-80

способ управления: автоматический

Ду	L	D1
40	200	110
50	230	125
65	290	145
80	310	160
100	350	180
125	400	210
150	480	240
200	495	295



19с53нж



Технические характеристики:

максимальное рабочее давление: 4.0 МПа

температура рабочей среды: -29°C~425°C

рабочая среда: вода, пар, нефтепродукты

материал корпуса: WCB

материал уплотнения: 2Cr13

тип присоединения: фланцевый по ГОСТ 12815-80

класс уплотнения: «В» «С» по ГОСТ 9544-93

способ управления: автоматический

Ду	L	D1
50	230	125
80	310	160
100	350	190
150	480	250
200	550	320

19ч21р/19кч21р

Технические характеристики:

максимальное рабочее давление: 1.6 МПа

температура рабочей среды: -10°C~80°C/-10°C~120°C

рабочая среда: вода, пар, неагрессивные нефтепродукты

материал уплотнения: EPDM, NBR

тип присоединения: стяжной

материал корпуса: серый чугун, шарографитный чугун

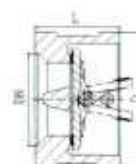
материал диска: серый чугун, шарографитный чугун,
нержавеющая сталь

материал шпинделя: углеродистая сталь, 2Cr13

пружина: 65Mn, нержавеющая сталь

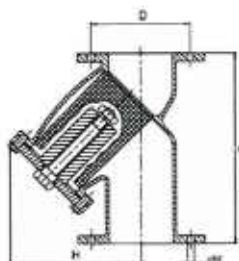
класс уплотнения: «А» по ГОСТ 9544-93

способ управления: автоматический



Ду	L
50	43
65	46
80	64
100	64
125	70
150	76
200	90
250	114
300	114
350	127
400	140
500	152
600	178

ФМФ



Ду	D	L	d	n
50	125	230	18	4
65	145	290	18	4
80	160	310	18	8
100	180	350	18	8
150	240	480	22	8
200	295	650	22	12

Технические характеристики:

максимальное рабочее давление: 1.6 МПа

температура рабочей среды: -10°C~60°C/80°C;

рабочая среда: вода, неагрессивные среды

тип присоединения: фланцевый по ГОСТ 12815-80

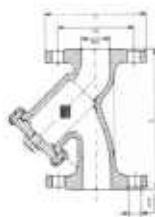
сетель: нержавеющая сталь

шпиндель: углеродистая сталь, латунь

материал магнита: Nd-Fe-B магнит 60°C (неводим-желез-бор 80°C)

область применения: для очистки воды, в трубопроводах теплосети, для системы отопления

ФСФ



Технические характеристики:

максимальное рабочее давление: 1.6 МПа

температура рабочей среды: -10°C~100°C

рабочая среда: вода, газ, пар

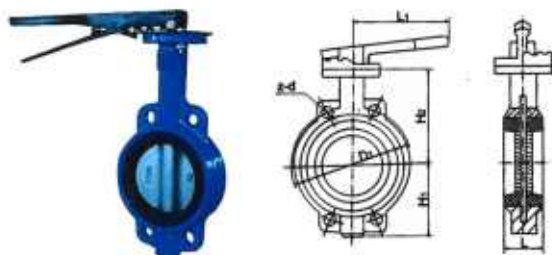
материал корпуса: серый чугун

сетель: нержавеющая сталь

тип присоединения: фланцевый по ГОСТ 12815-80

Ду	L	D1	d	n
40	176	110	18	4
50	210/230	125	18	4
65	240/290	145	18	4
80	275/310	160	18	8
100	305/350	180	18	8
125	345	210	18	8
150	398/480	240	22	8
200	480/650	295	22	12
250	580	355	26	12
300	620	410	26	12

ЗДП(ЗатворДисковыйПоворотный)



Ду(mm)	L	D1	n-d
50	41	125	4-18
65	45	145	4-18
80	45	160	8-18
100	50	180	4-18
125	52	210	4-18
150	52	240	4-22
200	53	295	4-22

Технические характеристики:

максимальное рабочее давление: 1.0/1.6 МПа

температура рабочей среды: -10°C~100°C

рабочая среда: вода, пар, неагрессивные среды

тип присоединения: стяжной

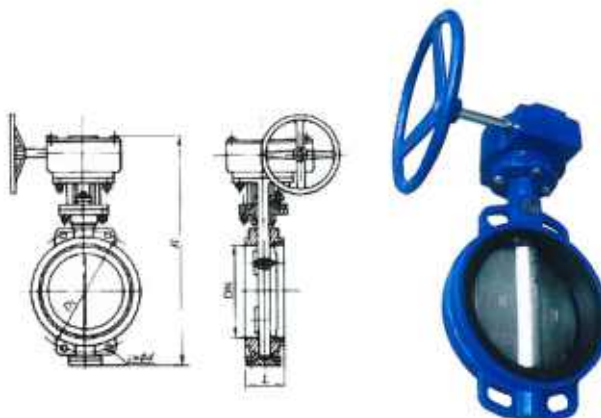
материал корпуса: серый чугун

материал диска: серый чугун, шарографитный чугун, нержавеющая сталь

материал уплотнения: резина EPDM

способ управления: ручной/червячная передача

Ду(mm)	L	D1	n-d
250	62	350	4-22
300	71	400	4-22
350	73	460	4-22
400	81	515	4-22
450	103	565	4-26
500	130	620	4-26
600	147	725	4-30



DN15- DN 2400

максимальное рабочее давление: 0,6Мпа-15Мпа

рабочая среда: вода, пар, нефтепродукты, химические продукты

материалы: Ст. 3; Ст. 20

способ обработки: литьё, ковка

стандарт: ГОСТ12815-80, ГОСТ12821-80, ГОСТ12836-67



материалы: Ст. 20

рабочая среда: вода, пар, газ, химические продукты

тип присоединения: под приварку

температура рабочей среды: $\leq 450^{\circ}\text{C}$

стандарт: ГОСТ 17376-2001, ГОСТ 17375-2001, ГОСТ 30753-2001

материалы: Q235, 20#, 304, ковкий чугун

рабочая среда: вода, пар, нефть, газ, неагрессивные среды

тип присоединения: муфтовый

стандарт: ГОСТ 8946-75, ГОСТ 8948-75, ГОСТ 8957-75



материалы: Ст. 20

рабочая среда: вода, пар, газ

тип присоединения: муфтовый

стандарт: ГОСТ8954-75

КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ

ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение У1)

Корпус: углеродистая сталь (Ст.20)

Шток: нержавеющая сталь (20Х13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 15 - 32: 20Х13; DN 40 - 65: AISI 304; DN 80 - 500: AISI 409

Уплотнение штока: фторсилоксановый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения:

фторопласт-Ф4К20

Уплотнение шара: фторопласт – Ф4К20 с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера



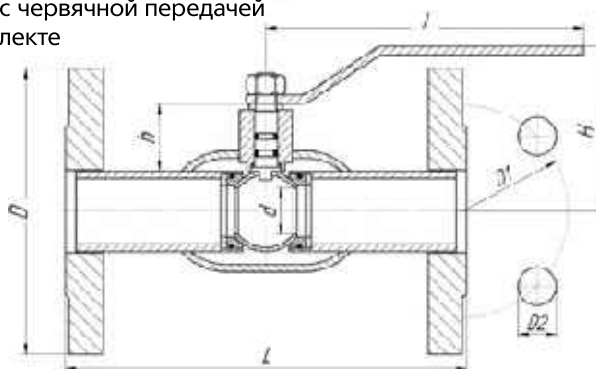
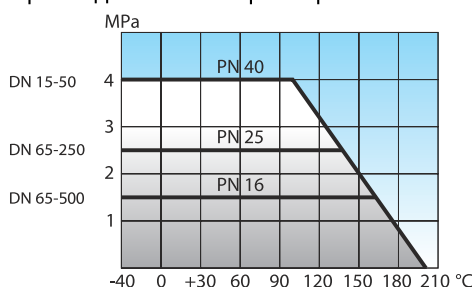
УПРАВЛЕНИЕ

DN 15 - 250: ручка - окрашенная углеродистая сталь с полимерным наконечником

DN 150 - 250: рекомендуется механический редуктор с червячной передачей

DN 300 - 500: механический редуктор **ProGear** в комплекте

Присоединительные размеры по ГОСТ 12815-80



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	Артикул	КОД	d	D	D1	D2	n отв	h	H	I	L	Вес, кг
15	40	11110159402MULD0000000000	КШ.Ц.Ф.015.040.02	10	95	65	14	4	23	72	170	120	1,8
20	40	11110209402MULD0000000000	КШ.Ц.Ф.020.040.02	15	105	75	14	4	23	72	170	120	2,2
25	40	11110259402MULD0000000000	КШ.Ц.Ф.025.040.02	18	115	85	14	4	21	75	170	140	2,7
32	40	11110329402MULD0000000000	КШ.Ц.Ф.032.040.02	24	135	100	18	4	21	75	170	140	3,7
40	40	11110409402MULD0000000000	КШ.Ц.Ф.040.040.02	30	145	110	18	4	44	92	235	165	4,6
50	40	11110509402MULD0000000000	КШ.Ц.Ф.050.040.02	40	160	125	18	4	44	100	235	180	6,1
65	16	11110659162MULD0000000000	КШ.Ц.Ф.065.016.02	49	180	145	18	4	44	110	235	200	8,4
65	25	11110659252MULD0000000000	КШ.Ц.Ф.065.025.02	49	180	145	18	4	44	110	235	200	8,4
80	16	11110809162MULD0000000000	КШ.Ц.Ф.080/070.016.02	63	195	160	18	4	60	141	335	210	11,2
80	25	11110809252MULD0000000000	КШ.Ц.Ф.080/070.025.02	63	195	160	18	8	60	141	335	210	12
100	16	11111009162MULD0000000000	КШ.Ц.Ф.100/080.016.02	75	215	180	18	8	60	150	335	230	15
100	25	11111009252MULD0000000000	КШ.Ц.Ф.100/080.025.02	75	230	190	22	8	60	150	335	230	15
125	16	11111259162MULD0000000000	КШ.Ц.Ф.125/100.016.02	100	245	210	18	8	94	195	525	350	27,7
125	25	11111259252MULD0000000000	КШ.Ц.Ф.125/100.025.02	100	270	220	26	8	94	195	525	350	28,5
150	16	11111509162MULD0000000000	КШ.Ц.Ф.150/125.016.02	125	280	240	22	8	98	210	525	380	36
150	25	11111509252MULD0000000000	КШ.Ц.Ф.150/125.025.02	125	300	250	26	8	98	210	525	380	37
200	16	11112009162MULD0000000000	КШ.Ц.Ф.200/150.016.02	148	335	295	22	12	84	225	625	450	56
200	25	11112009252MULD0000000000	КШ.Ц.Ф.200/150.025.02	148	360	310	26	12	84	225	625	450	57
250	16	11112529162MULD0000000000	КШ.Ц.Ф.250/200.016.02	200	405	355	26	12	100	270	625	530	83
250	25	11112529252MULD0000000000	КШ.Ц.Ф.250/200.025.02	200	425	370	30	12	100	270	625	530	85
300*	16	11113009162MULD0000000000	КШ.Ц.Ф.300/250.016.02	240	460	410	26	12	167	634	-	750	155
350*	16	11113509162MULD0000000000	КШ.Ц.Ф.350/300.016.02	300	520	470	26	16	196	690	-	750	276
500*	16	11115009162MULD0000000000	КШ.Ц.Ф.500/400.016.02	390	710	650	33	20	170	870	-	990	610

* Поставляется с редуктором **ProGear** в комплекте. Строительная высота указана с редуктором.
Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (стр. 3).

КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение У1)

Корпус: углеродистая сталь (Ст.20)

Шток: нержавеющая сталь (20Х13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 40 - 65: AISI 304; DN 80 - 400: AISI 409

Уплотнение штока: фторсилоксановый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения:

фторопласт-Ф4К20

Уплотнение шара: фторопласт-Ф4К20 с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера



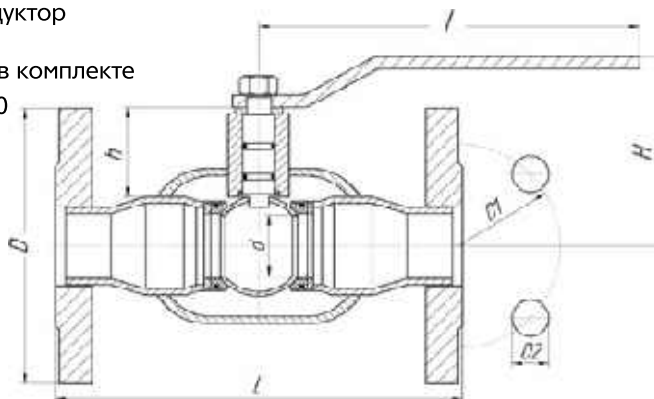
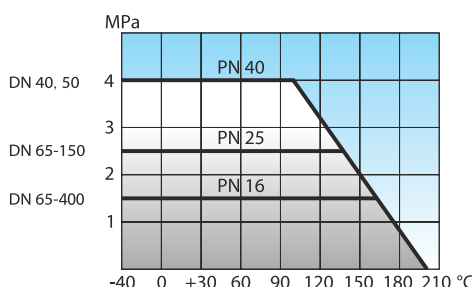
УПРАВЛЕНИЕ

DN 40 – 200: ручка - окрашенная углеродистая сталь с полимерным наконечником

DN 150 – 200: рекомендуется механический редуктор с червячной передачей

DN 250 – 400: механический редуктор **ProGear** в комплекте

Присоединительные размеры по ГОСТ 12815-80



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	Артикул	КОД	d	D	D1	D2	n отв	h	H	I	L	Вес, кг
15	40	11110150402MULD0000000000	КШ.Ц.Ф.015.040.02	15	95	65	14	4	23	72	170	120	1,9
20	40	11110200402MULD0000000000	КШ.Ц.Ф.020.040.02	18	105	75	14	4	21	75	170	140	2,5
25	40	11110250402MULD0000000000	КШ.Ц.Ф.025.040.02	24	115	85	14	4	21	75	170	140	3,1
32	40	11110320402MULD0000000000	КШ.Ц.Ф.032.040.02	30	135	100	18	4	44	92	235	165	4,2
40	40	11110400402MULD0000000000	КШ.Ц.Ф.040.040.02	40	145	110	18	4	44	100	235	290	5,3
50	40	11110500402MULD0000000000	КШ.Ц.Ф.050.040.02	49	160	125	18	4	44	110	235	300	7,1
65	16	11110650162MULD0000000000	КШ.Ц.Ф.065.016.02	64	180	145	18	4	60	141	335	300	10,8
65	25	11110650252MULD0000000000	КШ.Ц.Ф.065.025.02	64	180	145	18	4	60	141	335	300	10,8
80	16	11110800162MULD0000000000	КШ.Ц.Ф.080.016.02	75	195	160	18	4	60	150	335	320	12,5
80	25	11110800252MULD0000000000	КШ.Ц.Ф.080.025.02	75	195	160	18	8	60	150	335	320	12,5
100	16	11111000162MULD0000000000	КШ.Ц.Ф.100.016.02	100	215	180	18	8	94	195	525	350	23,2
100	25	11111000252MULD0000000000	КШ.Ц.Ф.100.025.02	100	230	190	22	8	94	195	525	350	23,2
125	16	11111250162MULD0000000000	КШ.Ц.Ф.125.016.02	125	245	210	18	8	98	210	525	380	33,4
125	25	11111250252MULD0000000000	КШ.Ц.Ф.125.025.02	125	270	220	26	8	98	210	525	380	37
150	16	11111500162MULD0000000000	КШ.Ц.Ф.150.016.02	148	280	240	22	8	84	225	625	410	44
150	25	11111500252MULD0000000000	КШ.Ц.Ф.150.025.02	148	300	250	26	8	84	225	625	410	46
200	16	11112020162MULD0000000000	КШ.Ц.Ф.200.016.02	200	335	295	22	12	127	270	625	530	71
200	25	11112020252MULD0000000000	КШ.Ц.Ф.200.025.02	200	360	310	26	12	127	270	625	530	72,6
250*	16	11112500162MULD0000000000	КШ.Ц.Ф.250.016.02	248	405	355	26	12	167	634	-	750	140
300*	16	11113000162MULD0000000000	КШ.Ц.Ф.300.016.02	300	460	410	26	12	210	690	-	750	266
400*	16	11114000162MULD0000000000	КШ.Ц.Ф.400.016.02	390	580	525	30	16	170	870	-	990	610

* Поставляется с редуктором **ProGear** в комплекте. Строительная высота указана с редуктором.
Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (стр. 3).

КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ

ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение У1)

Корпус: углеродистая сталь (Ст.20)

Шток: нержавеющая сталь (20Х13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 15 - 32: 20Х13

DN 40 - 65: AISI 304

DN 80 - 500: AISI 409

Уплотнение штока: фторсилоксановый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения:

фторопласт-Ф4К20

Уплотнение шара: фторопласт-Ф4К20 с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера

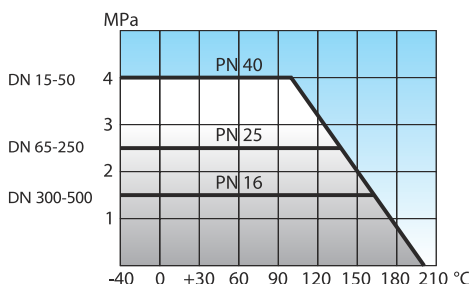


УПРАВЛЕНИЕ

DN 15 – 250: ручка - окрашенная углеродистая сталь с полимерным наконечником

DN 150 – 250: рекомендуется механический редуктор с червячной передачей

DN 300 - 500: механический редуктор **ProGear** в комплекте



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	Артикул	КОД	d	d*	s	D	H	h	l	L	Вес, кг.
15	40	12200159402MULD0000000000	КШ.Ц.П.015.040.02	10	21,3	2,8	38	72	23	170	200	0,8
20	40	12200209402MULD0000000000	КШ.Ц.П.020.040.02	15	27	2,8	42	72	23	170	200	0,8
25	40	12200259402MULD0000000000	КШ.Ц.П.025.040.02	18	32	3	48	75	21	170	230	1,1
32	40	12200329402MULD0000000000	КШ.Ц.П.032.040.02	24	38	3,5	57	75	21	170	230	1,5
40	40	12200409402MULD0000000000	КШ.Ц.П.040.040.02	30	48	3,5	60	92	44	235	250	2
50	40	12200509402MULD0000000000	КШ.Ц.П.050.040.02	40	57	3,5	76	100	44	235	270	2,6
65	25	12200659252MULD0000000000	КШ.Ц.П.065.025.02	49	76	4	89	110	44	235	280	3,4
80	25	12200809252MULD0000000000	КШ.Ц.П.080/070.025.02	63	89	4	114	141	60	335	280	5,3
100	25	12201009252MULD0000000000	КШ.Ц.П.100/080.025.02	75	108	5	133	150	60	335	300	6,7
125	25	12201259252MULD0000000000	КШ.Ц.П.125/100.025.02	100	133	6	180	195	94	525	330	15,3
150	25	12201509252MULD0000000000	КШ.Ц.П.150/125.025.02	125	159	6	219	210	98	525	360	20,6
200	25	12202009252MULD0000000000	КШ.Ц.П.200/150.025.02	148	219	8	273	225	84	625	430	36
250	25	12202529252MULD0000000000	КШ.Ц.П.250/200.025.02	200	273	8	351	270	100	625	510	54
300*	16	12203009162MULD0000000000	КШ.Ц.П.300/250.016.02	240	325	8	426	634	167	-	730	120
350*	16	12203509162MULD0000000000	КШ.Ц.П.350/300.016.02	300	377	10	530	690	196	-	730	230
500*	16	12205009162MULD0000000000	КШ.Ц.П.500/400.016.02	390	530	10	630	870	170	-	970	450

* Поставляется с редуктором **ProGear** в комплекте. Строительная высота указана с редуктором. Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (стр. 3).

КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение У1)

Корпус: углеродистая сталь (Ст.20)

Шток: нержавеющая сталь (20Х13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 40 - 65: AISI 304

DN 80 - 400: AISI 409

Уплотнение штока: фторсилоксановый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения:

фторопласт-Ф4К20

Уплотнение шара: фторопласт-Ф4К20 с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера

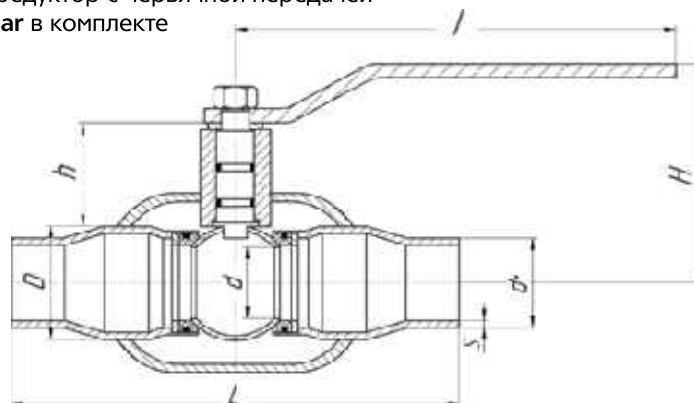
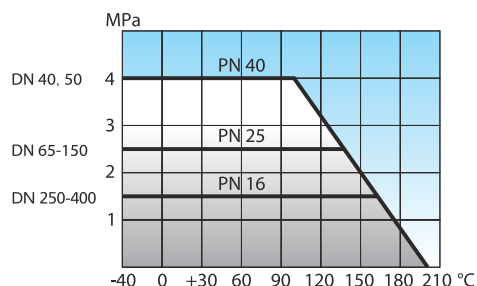


УПРАВЛЕНИЕ

DN 40 - 250: ручка - окрашенная углеродистая сталь с полимерным наконечником

DN 150 - 200: рекомендуется механический редуктор с червячной передачей

DN 250 - 400: механический редуктор **ProGear** в комплекте



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	Артикул	КОД	d	d*	s	D	H	h	l	L	Вес, кг.
15	40	12200150402MULD000000000	КШ.Ц.П.015.040.02	15	21,3	2,8	27	72	23	170	200	0,8
20	40	12200200402MULD000000000	КШ.Ц.П.020.040.02	18	27	2,8	32	75	21	170	200	1,1
25	40	12200250402MULD000000000	КШ.Ц.П.025.040.02	24	32	3	38	75	21	170	230	1,5
32	40	12200320402MULD000000000	КШ.Ц.П.032.040.02	30	38	3,5	48	92	44	170	230	2
40	40	12200400402MULD000000000	КШ.Ц.П.040.040.02	40	48	3,5	57	100	44	235	270	2,6
50	40	12200500402MULD000000000	КШ.Ц.П.050.040.02	49	57	4	76	110	44	235	280	3,4
65	25	12200650252MULD000000000	КШ.Ц.П.065.025.02	64	76	4	89	141	60	335	280	5,3
80	25	12200800252MULD000000000	КШ.Ц.П.080.025.02	75	89	5	108	150	60	335	300	6,7
100	25	12201000252MULD000000000	КШ.Ц.П.100.025.02	100	108	6	133	195	94	525	330	15,3
125	25	12201250252MULD000000000	КШ.Ц.П.125.025.02	125	133	6	159	210	98	525	360	20,6
150	25	12201500252MULD000000000	КШ.Ц.П.150.025.02	148	159	6	180	225	84	625	390	29,6
200	25	12202020252MULD000000000	КШ.Ц.П.200.025.02	200	219	8	245	270	127	625	510	53
250*	16	12202500162MULD000000000	КШ.Ц.П.250.016.02	248	273	8	325	634	167	-	730	120
300*	16	12203000162MULD000000000	КШ.Ц.П.300.016.02	300	325	8	377	690	210	-	730	230
400*	16	12204000162MULD000000000	КШ.Ц.П.400.016.02	390	426	10	426	870	170	-	970	450

* Поставляется с редуктором **ProGear** в комплекте. Строительная высота указана с редуктором.
Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (стр. 3)

КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ

МУФТОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение У1)

Корпус: углеродистая сталь (Ст.20)

Шток: нержавеющая сталь (20Х13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 15 - 32: 20Х13

DN 40 - 65: AISI 304

DN 80 : AISI 409

Уплотнение штока: фторсилоксановый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения:

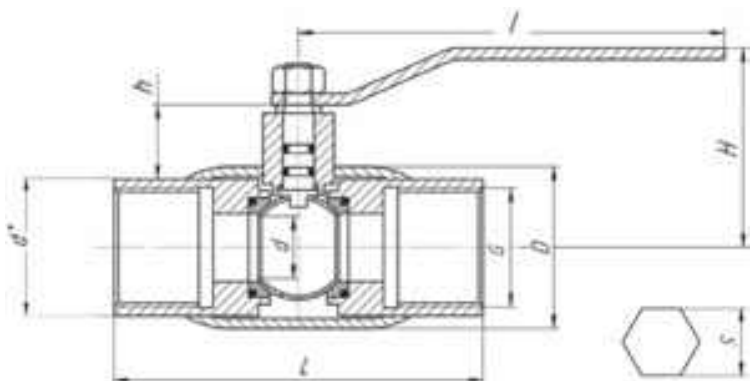
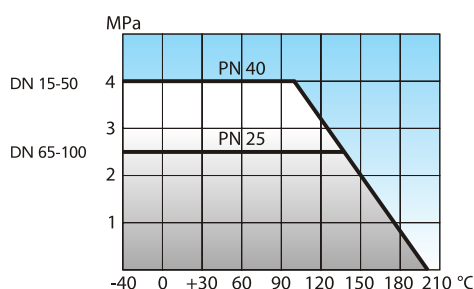
фторопласт-Ф4К20

Уплотнение шара: фторопласт-Ф4К20 с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера



УПРАВЛЕНИЕ

DN 15 – 80: ручка - окрашенная углеродистая сталь с полимерным наконечником



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN	Артикул	КОД	S	d*	d	D	G	H	h	I	L	Вес, кг
15	40	13300159402MULD000000000	КШ.Ц.М.015.040.02	27	-	10	38	1/2	72	23	170	135	0,8
20	40	13300209402MULD000000000	КШ.Ц.М.020.040.02	32	-	15	42	3/4	72	23	170	135	0,8
25	40	13300259402MULD000000000	КШ.Ц.М.025.040.02	41	-	18	48	1	75	21	170	135	1,2
32	40	13300329402MULD000000000	КШ.Ц.М.032.040.02	-	49	24	57	1 1/4	75	21	170	135	1,5
40	40	13300409402MULD000000000	КШ.Ц.М.040.040.02	-	55	30	60	1 1/2	92	44	235	155	1,9
50	40	13300509402MULD000000000	КШ.Ц.М.050.040.02	-	68	40	76	2	100	44	235	170	2,9
65	25	13300659252MULD000000000	КШ.Ц.М.065.025.02	-	84	49	89	2 1/2	110	44	235	190	4
80	25	13300809252MULD000000000	КШ.Ц.М.080/065.025.02	-	99	63	114	3	135	84	335	200	5,8
100	25	13301009252MULD000000000	КШ.Ц.М.100/080.025.02	-	133	75	133	4	150	84	335	240	11,7

Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (стр. 3).

КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

МУФТОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение У1)

Корпус: углеродистая сталь (Ст.20)

Шток: нержавеющая сталь (20Х13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 15 - 32: 20Х13

DN 40 - 65: AISI 304

DN 80 : AISI 409

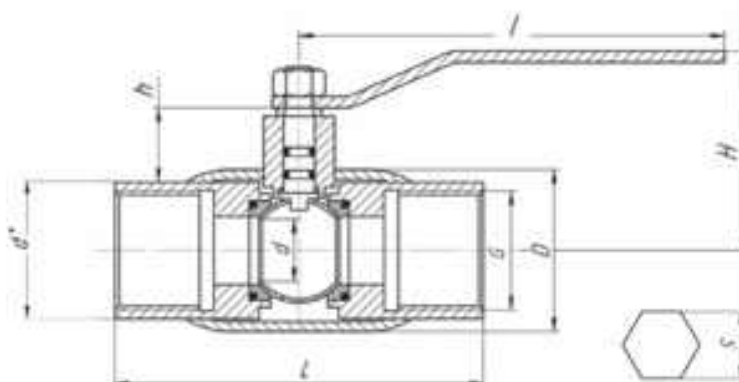
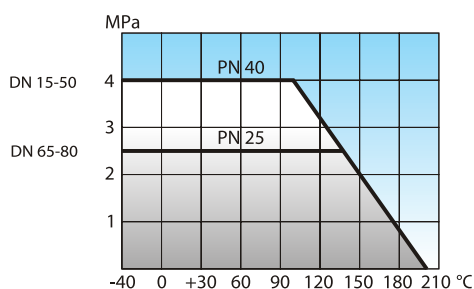
Уплотнение штока: фторсилоксановый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения:
фторопласт-Ф4К20

Уплотнение шара: фторопласт-Ф4К20 с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера

УПРАВЛЕНИЕ

DN 15 – 80: ручка - окрашенная углеродистая сталь
с полимерным наконечником



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

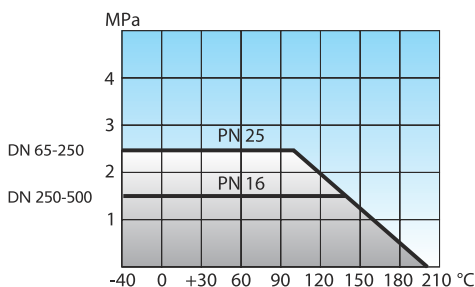
DN	PN	Артикул	КОД	S	d*	d	D	G	H	h	l	L	Вес, кг
15	40	13300150402MULD0000000000	КШ.Ц.М.015.040.02	27	-	15	42	1/2	72	23	170	135	0,8
20	40	13300200402MULD0000000000	КШ.Ц.М.020.040.02	41	-	18	48	3/4	75	17	170	135	1,2
25	40	13300250402MULD0000000000	КШ.Ц.М.025.040.02	41	-	24	57	1	75	20	170	135	1,5
32	40	13300320402MULD0000000000	КШ.Ц.М.032.040.02	-	55	30	60	1 1/4	92	40	235	155	1,9
40	40	13300400402MULD0000000000	КШ.Ц.М.040.040.02	-	68	40	76	1 1/2	100	38	235	170	2,9
50	40	13300500402MULD0000000000	КШ.Ц.М.050.040.02	-	81	49	89	2	110	41	235	190	4
65	25	13300650252MULD0000000000	КШ.Ц.М.065.025.02	-	99	64	114	2 1/2	135	79	335	200	5,8
80	25	13300650252MULD0000000000	КШ.Ц.М.080.025.02	-	133	75	133	3	150	84	335	240	11,5

Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (стр. 3).

КРАН ШАРОВОЙ LD С МЕХАНИЧЕСКИМ РЕДУКТОРОМ

ПРИМЕНЕНИЕ

Рекомендуется для управления шаровым краном LD при больших усилиях открытия-закрытия крана, а также для предотвращения гидроудара в трубопроводе.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ШАРОВЫХ КРАНОВ LD с механическим редуктором ProGear

DN	КОД	Тип редуктора	Масса редуктора, кг	Размер, (мм)				Диаметр штурвала
				A	B	C	D	
65	КШ.Ц.Х.Р.065.025.02	X-40	1,7	220	152	118	42	100
80	КШ.Ц.Х.Р.080/070.025.02	X-40	1,7	243	162	118	42	100
80	КШ.Ц.Х.Р.080.025.02	X-40	1,7	253	162	118	42	100
100	КШ.Ц.Х.Р.100/080.025.02	X-40	1,7	306	189	127	56	160
100	КШ.Ц.Х.Р.100.025.02	X-40	1,7	329	189	127	56	160
125	КШ.Ц.Х.Р.125/100.025.02	X-40	1,7	395	236	213	68	250
125	КШ.Ц.Х.Р.125.025.02	X-40	1,7	415	236	213	68	250
150	КШ.Ц.Х.Р.150/125.025.02	X-60	2,7	430	251	213	68	250
150	КШ.Ц.Х.Р.150.025.02	Q-800 S	7,7	457	251	213	68	250
200	КШ.Ц.Х.Р.200/150.025.02	Q-800 S	7,7	487	281	213	68	250
200	КШ.Ц.Х.Р.200/200.025.02	Q-1500 S	13,5	740	322	214	78	300
250	КШ.Ц.Х.Р.250/180.025.02	Q-1500 S	13,5	740	322	214	78	300
250*	КШ.Ц.Х.250.016.02	Q-4000 S	31,6	635	365	300	141	500
300*	КШ.Ц.Х.300/250.016.02	Q-4000 S	31,6	635	365	300	141	500
300*	КШ.Ц.Х.300/300.016.02	Q-6500	37,5	690	370	332	141	500
350*	КШ.Ц.Х.350/300.016.02	Q-6500	37,5	690	370	332	141	500
350*	КШ.Ц.Х.350/350.016.02	Q-6500	37,5	730	410	332	141	500
400*	КШ.Ц.Х.400/350.016.02	Q-6500	37,5	730	410	332	141	500
400*	КШ.Ц.Х.400/400.016.02	Q-24000	192	785	470	442	255	700
500*	КШ.Ц.Х.500/400.016.02	Q-24000	192	785	470	442	255	700

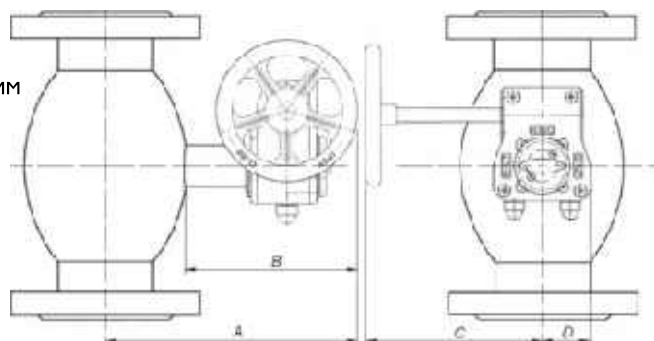
* Базовая комплектация

ПРИМЕНЕНИЕ

Шаровые краны LD поставляются с механическим редуктором по требованию заказчика.

–х– в обозначении крана соответствует типу присоединения.

Исполнение посадочного фланца по ISO 5211. Возможна установка редукторов другого производителя.



КРАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ LD Regula

ПРИСОЕДИНЕНИЕ: ФЛАНЦЕВОЕ / ПРИВАРНОЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (исполнение У1)

Корпус: углеродистая сталь (Ст.20)

Шток: нержавеющая сталь (20Х13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 25 - 40: 20x13 PN 50-100: AISI 409

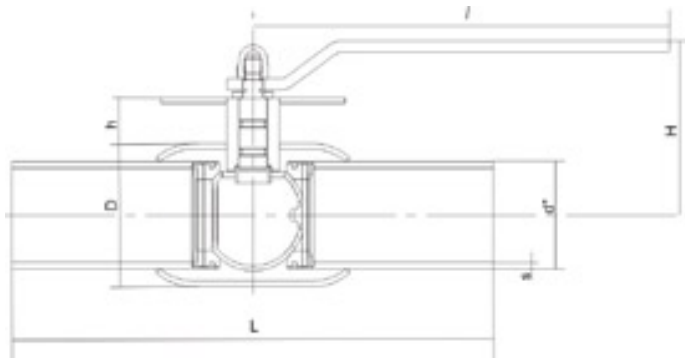
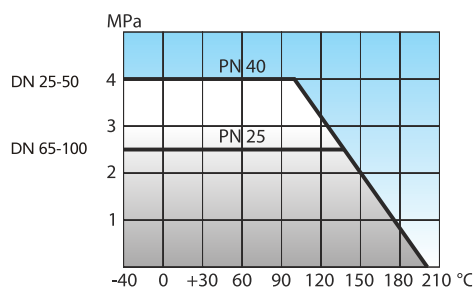
Уплотнение штока: фторсилоксановый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения:
фторопласт упрочненный

Уплотнение шара: упрочненный фторопласт
с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера

РУЧКА:

DN 25 - 100: окрашенная углеродистая сталь с полимерным наконечником



МАРКИРОВКА РЕГУЛИРУЮЩЕГО КРАНА LD

- 1 - товарный знак завода-производителя
- 2 - условное обозначение шарового крана
- 3 - дата изготовления шарового крана
- 4 - контактный телефон завода-производителя
- 5 - условный диаметр и условное давление
- 6 - материал корпуса шарового крана
- 7 - серийный номер партии шарового крана
- 8 - максимально допустимая температура рабочей среды

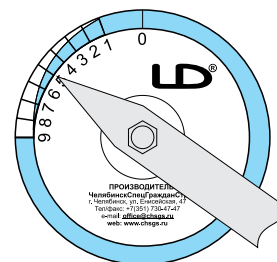
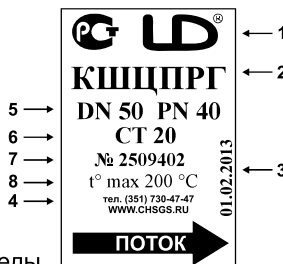


ТАБЛИЦА Kv

Знач.	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100
1	-	0,39	0,60	1,26	2,52	3,42	6,48
2	0,49	0,83	1,48	2,70	4,75	7,31	12,64
3	1,36	1,44	2,70	4,39	7,92	13,14	20,09
4	2,00	2,30	3,96	6,84	11,63	19,08	28,84
5	3,00	3,42	5,98	9,83	16,67	27,54	42,84
6	4,50	5,11	8,57	11,04	25,20	38,88	60,84
7	6,70	7,27	12,31	19,80	33,84	53,64	90,00
8	9,30	10,08	17,64	27,00	45,72	75,60	136,80
9	12,65	13,14	22,57	34,20	61,20	108,00	216,00

Масса и габаритные размеры равны запорным кранам LD, соответствующего диаметра.

Dn, мм	E, мм	Длина трубы, мм
50	1,8	500
50	1,8	1000
50	1,8	1500
50	1,8	2000
50	1,8	3000
50	3,2	500
50	3,2	1000
50	3,2	1500
50	3,2	2000
50	3,2	3000
110	2,2	500
110	2,2	1000
110	2,2	1500
110	2,2	2000
110	2,2	3000
110	3,2	500
110	3,2	1000
110	3,2	1500
110	3,2	2000
110	3,2	3000

СИСТЕМА ВНУТРЕННЕЙ КАНАЛИЗАЦИИ

Трубы НПВХ канализационная



Труба НПВХ канализационная

ТУ 6-19-307-86

Фасонные изделия канализационные для труб НПВХ

Тройник

Наименование
50 x 50 x 45
50 x 50 x 87
110 x 50 x 45
110 x 50 x 87
110 x 110 x 45
110 x 110 x 87



Крестовина одноплоскостная ПП

Наименование
110 x 50 x 50 x 45
110 x 50 x 50 x 87
110 x 110 x 50 x 87
110 x 10 x 110 x 87



Отвод

Наименование
50 x 15
50 x 30
50 x 45
50 x 87
110 x 15
110 x 35
110 x 45
110 x 87



Патрубок компенсационный



Dn
50
110

Отправить заявку на расчет стоимости

Муфта ремонтная

Dn
50
110

Отправить заявку на расчет стоимости



Муфта соединительная

Dn
50
110



Отправить заявку на расчет стоимости

Редуктор

Dn
100 x 50



Ревизия

Dn
50
110





Крестовина двухплоскостная

Отправить заявку на расчет стоимости

Наименование
110*110*50*87 левая
110*110*50*87 правая



Заглушка для раструба

Наименование
50
110

Отправить заявку на расчет стоимости



ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ SDR НОМИНАЛЬНОМУ РАБОЧЕМУ ДАВЛЕНИЮ У ТРУБ ИЗ ПВХ И ПОЛИЭТИЛЕНА

PN	MOP, МПа	SDR		
		НПВХ 125	ПЭ 100	ПЭ 80
PN 6,3	0,63	41	26	21
PN 8	0,8	33	21	17
PN 10	1,0	26	17	13,6
PN 12,5	1,25	21	13,6	11
PN 16	1,6	17	11	

SDR – (англ. Standard Dimension Ratio) , стандартное размерное отношение.

$SDR = D_n/e$, где D_n - номинальный наружный диаметр трубы; e - толщина стенки.

MOP, МПа – максимальное рабочее давление: максимальное давление воды в трубопроводе, допускаемое при постоянной эксплуатации.

PN – класс давления трубы (соответствует MOP).

Трубы НПВХ для наружной канализации



Труба НПВХ канализационная с трехслойной стенкой со вспененным внутренним слоем

ТУ 2248-057-72311668-2007

Дп, мм	Е, мм	Длина трубы, мм*
Класс жесткости SN 4		
110	3,2	560
110	3,2	1000
110	3,2	2000
110	3,2	3000
110	3,2	4000
110	3,2	6060
160	4,0	580
160	4,0	1000
160	4,0	2000
160	4,0	3000
160	4,0	4000
160	4,0	6080
200	4,9	1200
200	4,9	2000
200	4,9	3000
200	4,9	4000
200	4,9	6090
250	6,2	1200
250	6,2	2000
250	6,2	3000
250	6,2	4000
250	6,2	6130



315	7,7	1200
315	7,7	2000
315	7,7	3000
315	7,7	6140
400	9,8	1200
400	9,8	2000
400	9,8	3000
400	9,8	6150
500	12,3	3000
500	12,3	6160

* Длина трубы дана с учетом раструба

Фасонные изделия канализационные для труб ПВХ

Заглушка для раструба

Dn
110
160
200
250
315
400
500



Редуктор

Dn
160*110
200*160
250*200
315*250
400*315
500*400



Ревизия

Dn
110
160
200
250
315



Клапан обратный

Dn
110
160
200
250
315



Муфта подвижная

Dn
110
160
200
250
315
400
500



Тройник 87°

Наименование	
110*110*87	315*250*87
160*110*87	315*315*87
160*160*87	400*110*87
200*110*87	400*160*87
200*160*87	400*200*87
200*200*87	400*250*87
250*110*87	400*315*87
250*160*87	400*400*87
250*200*87	500*160*87
250*250*87	500*200*87
315*110*87	500*250*87
315*160*87	500*315*87
315*200*87	500*400*87
	500*500*87



Отвод

Наименование	
110*15	250*15
110*30	250*30
110*45	250*45
110*60	250*87
110*87	315*15
160*15	315*30
160*30	315*45
160*45	315*87
160*60	400*30
160*87	400*45
200*15	400*87
200*30	500*45
200*45	500*87
200*87	



Тройник 45°

Наименование	
110*110*45	315*315*45
160*110*45	400*110*45
160*160*45	400*160*45
200*110*45	400*200*45
200*160*45	400*250*45
200*200*45	400*315*45
250*110*45	400*400*45
250*160*45	500*110*45
250*200*45	500*160*45
250*250*45	500*200*45
315*110*45	500*250*45
315*160*45	500*315*45
315*200*45	500*400*45
315*250*45	500*500*45





СИСТЕМЫ НАПОРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

Труба напорная НПВХ 125



Дн, мм	Е, мм	Длина трубы, мм *	Дн, мм	Е, мм	Длина трубы, мм *
SDR 41 PN6,3 Рабочее давление МОР 0,63МПа			SDR 21 PN12,5 Рабочее давление МОР 1,25МПа		
90	2,2	6100	90	4,3	6100
110	2,7	6120	110	5,3	6120
160	4,0	6140	160	7,7	6140
225	5,5	6160	225	10,8	6160
315	7,7	6190	315	15,0	6190
400	9,8	6220	400	19,1	6220
500	12,3	6260	500	23,9	6260
SDR 33 PN8 Рабочее давление МОР 0,8 МПа			SDR 17 PN16 Рабочее давление МОР 1,6 МПа		
110	3,4	6120	110	6,6	6120
160	4,9	6140	160	9,5	6140
225	6,9	6160	225	13,4	6160
315	9,7	6190	315	18,7	6190
400	12,3	6220	400	23,7	6220
500	15,3	6260			
SDR 26 PN10 Рабочее давление МОР 1,0 МПа					
110	4,2	6120			
160	6,2	6140			
225	8,6	6160			
315	12,1	6190			
400	15,3	6220			
500	19,1	6260			

ГОСТ Р 51613-2000 ТУ 2248-056-72311668-2007

* Длина трубы дана с учетом раструба

Фасонные части для напорных труб НПВХ водопроводных

Отвод напорный

Наименование					
90 x 30	110 x 45	160 x 45	225 x 45	315 x 45	400 x 45
90 x 45	110 x 60	160 x 60	225 x 60	315 x 60	400 x 60
90 x 90	110 x 90	160 x 90	225 x 90	315 x 90	400 x 90
110 x 11	160 x 11	225 x 11	315 x 11	400 x 11	500 x 45
110 x 22	160 x 22	225 x 22	315 x 22	400 x 22	500 x 90
110 x 30	160 x 30	225 x 30	315 x 30	400 x 30	



Седелка

Отвод двухраструбный

Наименование
110 x 45
110 x 90
160 x 45
160 x 90



Наименование
90/1»
110/1»
110/2»
160/1»
160/2»
225/2»
225/4»



Патрубок гладкий с ПВХ фланц

Патрубок переходной двухраструбный

Наименование
110/100
160/150
225/200
315/300
400/400



Наименование
110/90
160/110
225/110
225/160
315/160



ООО «Риналин Трейд»

водозапорная арматура и металлопрокат

Патрубок гладкий с металлическим/ПА фланцем

Наименование			
90/80	160/150	315/300	FW 500
110/100	225/200	FW 400	



Муфта скользящая ремонтная

Наименование
90
110
160
225
315
400
500



Муфта соединительная

Наименование	
90	160
110	225



Тройник раструбный

Наименование	
90/90	225/225
110/90	315/110
110/110	315/160
160/110	315/315
160/160	400/400
225/110	



Тройник с ПВХ фланцем

Наименование	
110/100	225/150
160/100	225/200
160/150	315/100
225/100	315/150



Тройник с металлическим/ПА фланцем

Наименование	
90/80	160/150
110/90	225/150
110/100	225/200
160/100	



Патрубок раструбный с ПВХ фланцем

Наименование	
110/100	315/300
160/150	400/400
225/200	



Патрубок раструбный с металлическим/ПА фланцем

Наименование	
90/80	315/300
110/100	UR-Cast 400
160/150	UR-Cast 500
225/200	



Фланец стальной глухой

Наименование	
80	200
100	300
150	



Тройник с резьбовым выходом

Наименование
110/2"
160/2"



КЛАПАНЫ (ВЕНТИЛИ) ЗАПОРНЫЕ



Клапаны (вентили) запорные относятся к запорной арматуре двухпозиционного действия, т.е. они могут применяться только для открытия или перекрытия трубопроводов путем возвратно-поступательного перемещения запорного органа. Рабочая среда – жидкость 2-ой группы и газ 2-ой группы (вода, водяной пар и среды за исключением состоящих из воспламеняющихся, окисляющихся, горючих, взрывчатых, токсичных и высокотоксичных газов, жидкостей и паров в однофазном состоянии, а также их смесей). Клапаны (вентили) предназначены для наружной установки и установки в закрытых помещениях. Присоединение к трубопроводу под сварку. Установочное положение на трубопроводе любое, в верхней полусфере относительно горловины. Направление подачи рабочей среды рекомендуется под затвор.

Герметичность затвора по классу А ГОСТ Р 54808-2011

Климатическое исполнение -У, -УХЛ, -Т по ГОСТ 15150-69

Категория размещения 1, 2, 3 по ГОСТ 15150-69

Усилие на ручном дублере (маховике, рукоятке) не более 300 Н.



Управление запорными клапанами – при помощи рукоятки или маховика (М), с помощью встроенного электропривода (Э) или колонкового привода (Г). Конструкция клапанов адаптирована под применение электроприводов производства «АБС 3ЭИМ Автоматизация» г.Чебоксары, «ГЗ-Электропривод» г.Москва и других производителей со стандартными узлами присоединения. При заказе необходимо указывать наименование и обозначение изделия, климатическое исполнение и категорию размещения по ГОСТ 15150-69. По требованию потребителя клапаны DN10 - DN65 могут быть изготовлены с легко заменяемым седлом из титанового или никелевого сплава.

Клапаны изготавливаются в соответствии с ТУ 2913-001-15365247-2004.

Допустимые значения рабочих давлений и температур для арматуры могут отличаться от указанных в таблице с техническими характеристиками и выбираются в соответствии с ГОСТ 356-80, при условии, что они не должны выходить за пределы, установленные соответствующими Правилами и нормами государственного надзора для данных материалов и условий эксплуатации.

Изделия рассчитанные на предельное давление PN10 МПа, в соответствии с ГОСТ 356-80 допускают применение их на рабочих параметрах в диапазоне от 10МПа, 200 С до 3,6МПа, 455 С; на PN25МПа – от 25МПа, 200 С до 9МПа, 455 С, на PN6,3МПа – от 6,3МПа, 200 С до 2,3МПа, 455 С.

ЭНЕРГЕТИЧЕСКАЯ АРМАТУРА

Клапан (вентиль) запорный 588-10-0

Обозначение	DN, мм	Длина, мм	Высота, мм	Масса, кг
588-10-0	10	110	195	3,1

Технические характеристики

Обозначение: 588-10-0 Номинальное давление PN, кгс/см²: 373

Рабочая среда: вода. Рабочая температура, °C : 280

Управление: ручное. Присоединение к трубопроводу: под приварку

Установочное положение на трубопроводе: любое

Материал (основной): сталь 20



Клапан (вентиль) запорный 589-10-0



Обозначение	DN, мм	Длина, мм	Высота, мм	Масса, кг
589-10-0	10	110	195	3,1

Технические характеристики

Обозначение: 589-10-0

Номинальное давление PN, кгс/см²: 250

Рабочая среда: пар. Рабочая температура, °C : 545

Управление: ручное

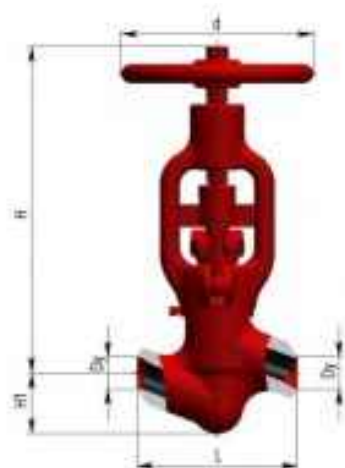
Присоединение к трубопроводу: под приварку

Установочное положение на трубопроводе: любое

Материал (основной): сталь 12Х1МФ

Клапан (вентиль) запорный 1052-65-0

Обозначение	DN, мм	Длина, мм	Высота, мм	Масса, кг
1052-65-0	65	250	545	41,6
1065-20-ЦЗ	65	250	660	62,1
1065-20-ЦЗН	65	250	660	62,1
1052-65-Э	65	250	760	110
1052-65-ЭА	65	250	760	110
1052-65-ЭН	65	250	760	110
1052-65-ЭМ	65	265	760	110
1052-65-ЭК	65	250	760	110



Технические характеристики

Обозначение: 1052-65-0 Номинальное давление PN, кгс/см²: 235

Рабочая среда: вода Рабочая температура, °C : 250

Управление: ручное, эл. Привод

Присоединение к трубопроводу: под приварку. Материал (основной): сталь 20



ООО «Риналин Трейд»
водозапорная арматура и металлопрокат

Клапан (вентиль) запорный 1053-50-0



Обозначение	DN, мм	Длина, мм	Высота, мм	Масса, кг
1053-50-0	50	250	545	41,6
1053-50-ЦЗ	50	250	660	62,1
1053-50-ЦЗН	50	250	660	62,1
1053-50-Э	50	250	760	109,4
1053-50-ЭА	50	250	760	109,4
1053-50-ЭН	50	250	760	109,4
1053-50-ЭМ	50	250	760	109,4
1053-50-ЭК	50	250	760	109,4

Технические характеристики

Обозначение: 1053-50-0 Номинальное давление PN, кгс/см²: 137

Рабочая среда: пар Рабочая температура, °C : 560

Управление: ручное Присоединение к трубопроводу: под приварку

Установочное положение на трубопроводе: любое Материал (основной): сталь 12Х1МФ

Клапан (вентиль) запорный 999-20-0

Обозначение	DN, мм	Длина, мм	Высота, мм	Масса, кг
999-20-0	20	160	265	5,4
999-20-Г	20	160	310	6,93
999-20-Э	20	160	512	23,1
999-20-ЭА	20	160	512	23,1
999-20-ЭК	20	160	512	23,1



Технические характеристики

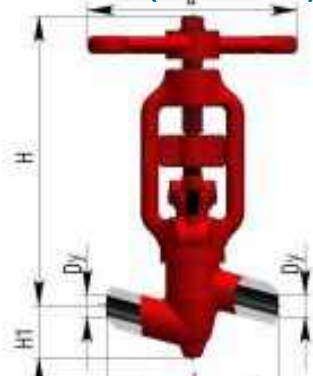
Обозначение: 999-20-0 Номинальное давление PN, кгс/см²: 250

Рабочая среда: пар Рабочая температура, °C : 545

Управление: ручное, эл. Привод Присоединение к трубопроводу: под приварку

Установочное положение на трубопроводе: любое Материал (основной): сталь 12Х1МФ

Клапан (вентиль) запорный 998-20-0



Обозначение	DN, мм	Длина, мм	Высота, мм	Масса, кг
998-20-0	20	160	265	5,4
998-20-Г	20	160	310	6,85
998-20-Э	20	160	512	23,1
998-20-ЭА	20	160	512	23,1
998-20-ЭК	20	160	512	23,1

Технические характеристики

Обозначение: 998-20-0 Номинальное давление PN, кгс/см²: 373

Рабочая среда: вода Рабочая температура, °C : 280

Управление: ручное, эл. Привод Присоединение к трубопроводу: под приварку

Установочное положение на трубопроводе: любое Материал (основной): сталь 20

Задвижки



Задвижки запорные для теплоэнергетических установок и технологических трубопроводов служат в качестве устройств для герметичного перекрытия трубопроводов воды и пара основных технологических систем станций и предприятий. Допускается применение на трубопроводах транспортирующих жидкости 2-ой группы и газы 2-ой группы: нефтепродукты, неагрессивные и слабоагрессивные жидкости и газы. Могут применяться только для включения или отключения трубопровода. Использование задвижек в качестве регулирующих устройств не допускается. Задвижки могут устанавливаться на участках трубопроводов независимо от угла наклона трубопровода. При установке задвижек с электроприводом на вертикальных участках, необходима установка дополнительной опоры под привод во избежание деформации бугеля. Направление подачи рабочей среды любое.

При использовании задвижек в трубопроводах, где предусмотрен режим разогрева при закрытом затворе и заполненной водой внутренней полости, их необходимо оснащать разгрузочным устройством. Такое устройство может быть выполнено в виде трубки, соединяющей внутреннюю полость задвижки с трубопроводом со стороны подвода среды, с установленным на ней вентилем Dn20, или в виде сквозного отверстия диаметром 5 мм в тарелке со стороны подвода среды.

Присоединение к трубопроводу - под сварку. Направление подачи рабочей среды – любое

Герметичность затвора – по классу А ГОСТ Р 54808-2011

Климатическое исполнение – У, УХЛ, ХЛ, Т по ГОСТ 15150-69

Категория размещения – 1, 2, 3 по ГОСТ 15150-69

Усилие на маховике – не более 300 Н.

По просьбе заказчика возможно специальное исполнение с учетом специфических условий работы.

Управление задвижками при помощи встроенного электропривода (Э), маховика (М) или через редуктор (Ц) или (К). Конструкция задвижек адаптирована под применение электроприводов «ГЗ-Электропривод» г.Москва, «АБС ЗЭиМ Автоматизация» г.Чебоксары, и других производителей со стандартными узлами присоединения.

Допустимые значения рабочих давлений и температур для арматуры выбираются в соответствии с ГОСТ 356-80, при условии, что они не должны выходить за пределы, установленные соответствующими Правилами и нормами государственного надзора для данных материалов и условий эксплуатации.

Изделия рассчитанные на предельное давление PN10 МПа, в соответствии с ГОСТ 356-80 допускают применение их на рабочих параметрах в диапазоне от 10МПа, 200 °С до 3,6МПа, 455 °С; на PN25МПа – от 25МПа, 200 °С до 9МПа, 455 °С, на PN6,3МПа – от 6,3МПа, 200 °С до 2,3МПа, 455 °С.



ООО «Риналин Трейд»

водозапорная арматура и металлопрокат

Клапаны обратные и затворы обратные

Обратные клапаны и затворы применяются в системах трубопроводов в качестве неуправляемых, автоматически действующих защитных устройств, служащих для предотвращения обратного потока рабочей среды при аварийных ситуациях. Выпускаются в двух конструктивных исполнениях: подъемные и поворотные.

В рабочем состоянии клапан обратный под воздействием потока рабочей среды открыт. При отсутствии движения рабочей среды или при действии потока в обратном направлении клапан закрывается. Рабочая среда- жидкости 2-ой группы и газы 2-ой группы: (вода, водяной пар, нефтепродукты, неагрессивные и слабоагрессивные жидкости и газы).

Клапаны обратные предназначены для наружной установки и установки в закрытых помещениях с температурой окружающей среды от -40 °C до +70 °C.

Клапаны обратные должны устанавливаться только на горизонтальных участках трубопроводов с направлением потока среды "под тарелку", так, чтобы направление потока совпадало со стрелкой, нанесенной на корпусе, при этом гайка (крышка) должна быть направлена только вверх. Затворы обратные могут устанавливаться на горизонтальных участках - крышкой вверх и на вертикальных участках трубопровода с направлением среды снизу вверх под тарелку. Присоединение к трубопроводу - под сварку.

Климатическое исполнение – У, УХЛ, ХЛ, Т по ГОСТ 15150-69

Категория размещения – 1, 2, 3 по ГОСТ 15150-69

Затворы обратные изготавливаются в соответствии с ТУ 3740-002-15365247-2004.

Клапаны обратные изготавливаются в соответствии с ТУ 2913-001-15365247-2004.

При заказе необходимо указывать наименование и обозначение изделия, климатическое исполнение и категорию размещения по ГОСТ 15150-69.



Изделия рассчитанные на предельное давление PN 100, в соответствии с ГОСТ 356-80 допускают применение их на рабочих параметрах в диапазоне от 10 МПа, 200 °C до 3,6 МПа, 455 °C; на PN 63 от 6,3 МПа, 200 °C до 2,3 МПа, 455 °C.

Задвижка 1123-100-М-01; -ЦЗ-01; -КЗ-01; -Э-01; -ЭМ-01; -ЭН-01; -ЭК-01



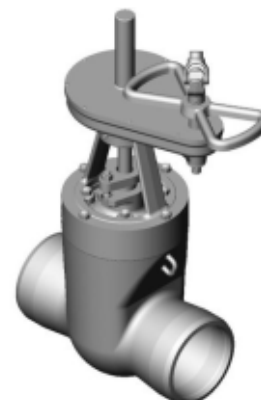
Технические характеристики

Обозначение: 1123-100-М-01; -ЦЗ-01; -КЗ-01; -Э-01; -ЭМ-01; -ЭН-01; -ЭК-01
Номинальное давление PN, кгс/см²: 98
Рабочая среда: пар
Рабочая температура, °С : 540
Управление: ручное, эл. Привод
Присоединение к трубопроводу: под приварку
Материал (основной): 15Х1М1Ф

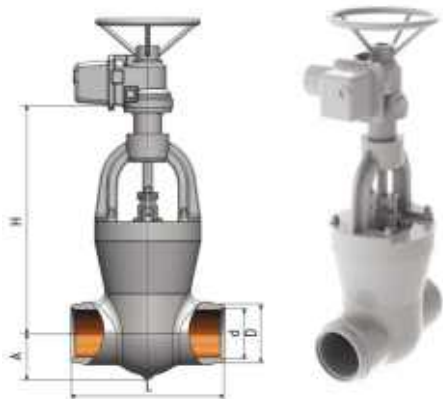
Задвижка 1016-250-М; -ЦЗ; -КЗ

Технические характеристики

Обозначение: 1016-250-М; -ЦЗ; -КЗ
Номинальное давление PN, кгс/см²: 100
Рабочая среда: вода, пар
Рабочая температура, °С : 450
Управление: ручное
Присоединение к трубопроводу: под приварку
Материал (основной): 15ГС



Задвижка 1120-100-ЦЗ; -КЗ; -ЭК; -ЭМ; -ЭД; -М; -Э



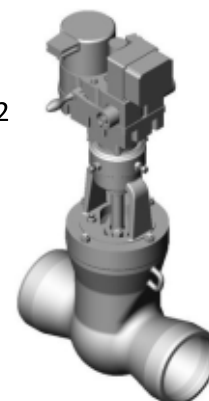
Технические характеристики

Обозначение: 1120-100-ЦЗ; -КЗ; -ЭК; -ЭМ; -ЭД; -М; -Э
Номинальное давление PN, кгс/см²: 373
Рабочая среда: вода
Рабочая температура, °С : 280
Управление: ручное, эл. Привод
Присоединение к трубопроводу: под приварку
Материал (основной): сталь 20

Задвижка 2с-28-2Н; 2с-29-2Н; 2с-Э-2; 2с-ЭН-2; 2с-ЭЧ-2; 2с-ЭК-2; 2с-ЭМ-2; 2с-ЭД-2

Технические характеристики

Обозначение: 2с-28-2Н; 2с-29-2Н; 2с-Э-2; 2с-ЭН-2; 2с-ЭЧ-2; 2с-ЭК-2; 2с-ЭМ-2; 2с-ЭД-2
Номинальное давление PN, кгс/см²: 100
Рабочая среда: вода, пар
Рабочая температура, °С : 450
Управление: ручное, эл. Привод
Присоединение к трубопроводу: под приварку
Материал (основной): сталь 25Л



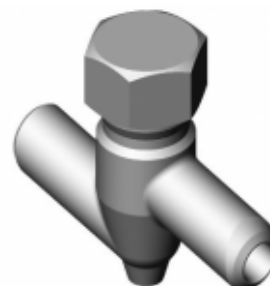


ООО «Риналин Трейд»

водозапорная арматура и металлопрокат

Клапан обратный 3с-6-1

Обозначение	DN, мм	Длина, мм	Высота, мм	Масса, кг
3с-6-1	20	160	146	2,2
3с-6-3 (1524-32-0)	32	230	162	3,2
3с-6-4	50	240	189	5,6



Технические характеристики

Обозначение: 3с-6-1

Номинальное давление PN, кгс/см²: 100

Рабочая среда: вода, пар

Рабочая температура, °С : 350

Присоединение к трубопроводу: под приварку

Материал (основной): сталь 20

Клапан обратный 720-20-0А



Обозначение	DN, мм	Длина, мм	Высота, мм	Масса,
720-20-0А	20	160	110	2,8

Технические характеристики

Обозначение: 720-20-0А

Номинальное давление PN, кгс/см²: 373

Рабочая среда: вода

Рабочая температура, °С : 280

Управление: неуправляемый

Присоединение к трубопроводу: под приварку

Установочное положение на трубопроводе : горизонтальное

Материал (основной): сталь 20

Клапаны предохранительные прямого действия

Клапаны предохранительные прямого действия предназначены для обеспечения безопасной работы оборудования и систем электростанций путем защиты от превышения давления рабочей среды (газа 2-ой группы -насыщенного или перегретого водяного пара) выше допустимой величины. Закрывается клапан при понижении давления пара в защищаемом объекте до определенной величины рабочего давления. Предохранительные клапаны серий 15с 17с, Т-31МС, Т-32МС, Т-131МС, Т-132МС прямого действия на средние и низкие параметры пара с пружинным нагружением. Клапаны должны устанавливаться вертикально в наиболее высокой части защищаемого объекта. Крепление клапанов к трубопроводу цапковое и фланцевое, рассчитано на нагрузки от массы клапана и реактивных усилий, возникающих при его срабатывании.



Выбор того или иного клапана прямого действия из номенклатуры, приведенной в данном каталоге, осуществляется в зависимости от параметров рабочей среды в защищаемом сосуде или системе, а также от необходимой пропускной способности, т.е. расхода пара через клапан в единицу времени. Количество предохранительных клапанов и их пропускная способность для энергоустановок общего назначения должны быть выбраны по расчету в соответствии с НТД согласованной с Ростехнадзором РФ.

Климатическое исполнение – У, УХЛ, ХЛ, Т по ГОСТ 15150-69

Категория размещения – 2, 3 по ГОСТ 15150-69

Наименование детали	15с-1-1, 17с-1-2, 17с-1-3	15с-2-2	Т-31МС, Т-32МС, Т-131МС, Т-132МС
корпус	сталь 20	сталь 20	сталь 20
крышка	Ст3кп2,	Ст4кп2	сталь 3кп
золотник	сталь 20Х13,	сталь 20Х13	38Х2МЮА
седло	сталь 20Х13	сталь 20 с наплавкой ЦН-6Л	сталь 20 с наплавкой ЦН-6Л



Клапан предохранительный Т-32мс

Технические характеристики

Обозначение: Т-32мс

Номинальное давление PN, кгс/см²: 64

Рабочая среда: пар

Рабочая температура, °С : 425Управление: ручное

Присоединение к трубопроводу: фланцевое

Установочное положение на трубопроводе: горизонтальное

Материал (основной): сталь 20



ООО «Риналин Трейд»

водозапорная арматура и металлопрокат

Клапаны регулирующие поворотные типа 6с



Клапаны типа 6с предназначены для регулирования расхода или давления рабочей среды. В качестве запорного органа не применяется. Рабочая среда – жидкость 2-ой группы и газ 2-ой группы (вода, водяной пар и среды за исключением состоящих из воспламеняющихся, окисляющихся, горючих, взрывчатых, токсичных и высокотоксичных газов, жидкостей и паров в однофазном состоянии, а также их смесей). Расход среды через клапан регулируется изменением площади проходного сечения, которое достигается поворотом золотника относительно гильзы (седла). Управление клапаном при помощи встроенного электропривода МЭОФ или электропривода типа МЭО производства ОАО «Завод электроники и механики» г. Чебоксары. Максимальный угол поворота золотника – 90. Регулируемые проходные сечения в клапане выполнены в виде прямоугольных окон в золотнике и гильзе. Устанавливается на горизонтальных и вертикальных участках трубопровода, в местах удобных для обслуживания и ремонта, положение шпинделя для привода типа МЭО – горизонтальное; для привода типа МЭОФ – вертикальное, приводом вверх. Присоединение к трубопроводам при помощи сварки. В зависимости от направления потока рабочей среды, арматура устанавливается по стрелке, нанесенной на корпусе. Расчет теоретического расхода воды через клапан по пропускной способности определяется по формуле:

$$G = 100 \cdot K_V \sqrt{\Delta P \cdot \rho}, \text{ т/ч}, \quad \text{где:}$$

K_V - пропускная способность, т/ч

ΔP - перепад давления на регулирующем органе, МПа

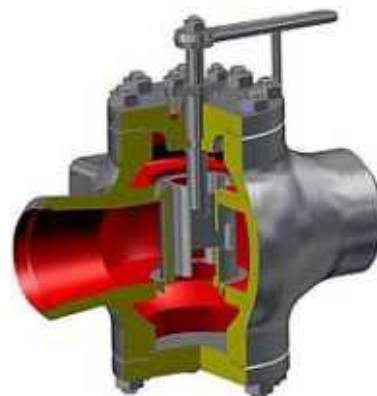
ρ - плотность среды, кг/м³.

Изделия рассчитанные на предельное давление PN 100, в соответствии с ГОСТ 356-80 допускают применение их на рабочих параметрах в диапазоне от 10 МПа, 200 °С до 3,6 МПа, 455 °С; на PN 63 от 6,3 МПа, 200 °С до 2,3 МПа, 455 °С. Климатическое исполнение – У, УХЛ, ХЛ, Т по ГОСТ 15150-69 Категория размещения – 1, 2, 3 по ГОСТ 15150-69

При заказе необходимо указывать наименование и обозначение изделия, климатическое исполнение и категорию размещения по ГОСТ 15150-69.

Клапан регулирующий Т-1356м

Обозначение	DN, мм	Длина, мм	Высота, мм	Масса, кг
T-1356м-01	100	400	290	115
T-1356м-02	100	400	290	115
T-1356м-03	100	400	290	115
T-1356м-04	100	400	290	115
T-1356мэ	100	400	857	163,2



Технические характеристики

Обозначение: Т-1356м

Номинальное давление PN, кгс/см²: 100

Рабочая среда: вода

Рабочая температура, °С : 300

Управление: ручное, эл. Привод

Присоединение к трубопроводу: под приварку

Установочное положение на трубопроводе: любое (горизонтальное при исп. с МЭО)

Материал (основной): сталь 25Л

Клапан регулирующий Т-346

Технические характеристики

Обозначение: Т-346

Номинальное давление PN, кгс/см²: 100

Рабочая среда: вода

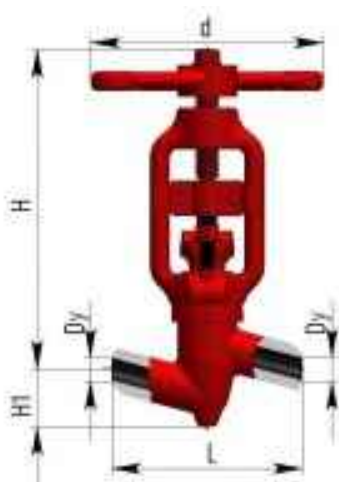
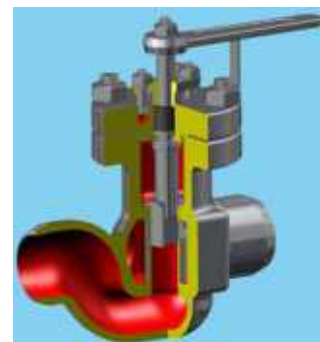
Рабочая температура, °С : 300

Управление: ручное, эл. Привод

Присоединение к трубопроводу: под приварку

Установочное положение на трубопроводе: любое (горизонтальное при исп.с МЭО)

Материал (основной): сталь 25Л



Клапан регулирующий 584-10-0

Обозначение	DN, мм	Длина, мм	Высота, мм	Масса, кг
584-10-0	10	110	195	3,1

Технические характеристики

Обозначение: 584-10-0 Номинальное давление PN, кгс/см²: 373

Рабочая среда: вода Рабочая температура, °С : 280

Управление: ручное

Присоединение к трубопроводу: под приварку

Установочное положение на трубопроводе: любое

Материал (основной): сталь 25



Клапаны регулирующие игольчатые



Клапаны регулирующие игольчатые по типу привода рабочего органа и присоединению к трубопроводу подразделяются на:

- клапаны регулирующие игольчатые с рычажным приводом. Управление клапанами производится дистанционно (автоматически) приводами типа МЭО через рычаг. Допустимый перепад давления на клапане не должен превышать 1МПа;

- клапаны (вентили) регулирующие игольчатые. Управление клапанами производится маховиком или приводом с токовым датчиком положения типов ПЭМ («АБС ЗЭиМ Автоматизация»), SAR («AUMA») или прямоходными пневмоприводами марок FESTO, VALBIA, AIR Torque, ROTORK и т.д. подбираемыми с учетом давления рабочей среды и воздуха. Клапаны оснащенные приводами должны устанавливаться только на горизонтальных участках трубопроводов в положении приводом вверх;

- клапаны регулирующие угловые. Управление клапанами производится многооборотным встроенным электроприводом с токовым датчиком положения типов ПЭМ/МЭМ («АБС ЗЭиМ Автоматизация»), SAR («AUMA») и т.д. или прямоходными электроприводами марок МЭП («АБС ЗЭиМ Автоматизация»), REGADA и т.д. подбираемыми с учетом давления рабочей среды.

Клапаны оснащенные приводами должны устанавливаться только на горизонтальных участках трубопроводов в положении приводом вверх;

Клапаны регулирующие игольчатые применяются в качестве регуляторов расхода жидкости 2-ой группы и дроссельных регуляторов газов 2-ой группы (воды, водяного пара и сред за исключением состоящих из воспламеняющихся, окисляющихся, горючих, взрывчатых, токсичных и высокотоксичных газов, жидкостей и паров в однофазном состоянии, а также их смесей).

Обеспечение плавного регулирования в пределах расчетной пропускной способности достигается формой иглы клапана. Седло имеет упрочняющую наплавку повышенной твердости, стойкую к эрозионному и коррозионному износу. Как правило

устанавливаются на трубопроводах впрыска охлаждающей воды в ОУ, РОУ, БРОУ и на технологических трубопроводах.



Клапаны предназначены для наружной установки и в закрытых помещениях с температурой окружающей среды до +70 °С. Присоединение к трубопроводу с помощью сварки. В качестве запорных органов не применяются. Пропускная способность в зависимости от высоты подъема иглы клапана приведена на графиках. Клапаны рассчитанные на предельное давление PN 100, в соответствии с ГОСТ 356-80 допускают применение их на рабочих параметрах в диапазоне от 10 МПа, 200 °С до 3,6 МПа, 455 °С; на PN 63 от 6,3 МПа, 200 °С до 2,3 МПа, 455 °С; на PN25МПа – от 25МПа, от 200 °С до 9МПа, 455 °С.

Климатическое исполнение – У, УХЛ, ХЛ, Т по ГОСТ 15150-69

Категория размещения – 1, 2, 3 по ГОСТ 15150-69

Клапаны регулирующие игольчатые изготавливаются по ТУ 2913-001-15365247-2004

При заказе необходимо указывать наименование и обозначение изделия, климатическое исполнение и категорию размещения по ГОСТ 15150-69.

По требованию потребителя клапаны регулирующие игольчатые DN10 - DN65 могут быть изготовлены с легко заменяемым седлом из титанового или никелевого сплава.

